



MAKE-ONE GINZA COMPANY PROFILE

功績を輝くカタチにする。

株式会社メイクワン



株式会社メイクワン

本社 / 銀座ショールーム

〒104-0061 東京都中央区銀座1-20-17 押谷ビル6F
TEL : 03-3562-3880 FAX : 03-3562-3770
Mail : ginza@makeone.co.jp

長野工場

第一棟

〒389-0403 長野県東御市御牧原2747
TEL: 0268-67-0510 FAX: 0268-61-6140
Mail : nagano@makeone.co.jp

第二棟

〒389-0403 長野県東御市御牧原2749-1
TEL: 0268-71-5795 FAX: 0268-75-0685
Mail : nagano@makeone.co.jp

記念品サイト

www.kinenhin-m1.jp



総合サイト

www.makeone.jp



Contents

■ トータル・サポート	P2-3
<hr/>	
■ 特注品製作について	P4-5
<hr/>	
■ 特注品製作	
加工素材の組合せ例 & 製作実例	P6-7
<hr/>	
■ 特注品製作	
ガラス加工技術のご紹介	P8-9
<hr/>	
■ 特注品製作	
アクリル加工技術のご紹介	P10-11
<hr/>	
■ 標準品について	P12-13
<hr/>	
■ 名入れ・加工方法のご紹介	P14-17
<hr/>	
■ ガラス成形の加工工程について	P18
<hr/>	
■ 詳細情報	
価格・納期・必要データ等	P19-23
<hr/>	
■ 会社概要	P24
<hr/>	



クリスタルガラス

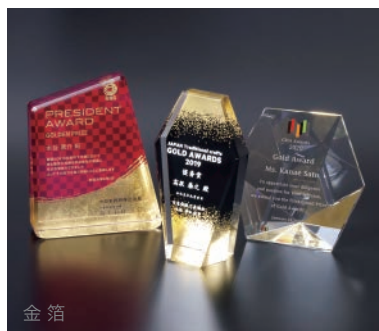
Crystal glass



アクリル

Acrylic

Gold leaf



金箔

Staining



カラーアクリル

私たちは「ありがとう」と言われるモノを一つ一つ、楽しく、丁寧に作り、届けます。

株式会社メイクワンは、1992年にHOYA株式会社から独立した2人の光学ガラスの技術者が「人々に喜ばれるものをクリスタルで作って届けたい」との一心で、クリスタルガラスメーカーとして創業いたしました。

モノづくりへの思いは、およそ30年近く経った今も全スタッフが共有し受け継がれています。

現状に満足することなく、5年前からはアクリル、金箔、エポキシ樹脂など新しい素材への挑戦を日々続けています。

弊社が心がけることは、お客様の視点で、お客様にとって最良なものを創り、期待以上の価値を提供することです。

感動や喜び、感謝の気持ちを「カタチ」にするお手伝いをさせていただきます。

お客様のイメージをカタチにする トータル・サポート体制

TOTAL SUPPORT

見て、触れて、相談できる

銀座ショールーム

お客様に安心して製品を選んでいただきたいという思いから、ショールームを利便性の良い東京の中心地“銀座”に開設いたしました。

お越しいただく際は、電話またはメールにて事前連絡をいただくと対応がスムーズになります。

1,000点以上の製品ラインナップ

具体的な記念品の構想を練る場合、ネットだけでは分からないサイズや重量感を実際に手に取って確かめていただくことで、イメージ確認を行っていただくことができます。

過去に製作した様々なオリジナル製品もごございます。

また、気になった製品はサンプル品のお貸し出しも可能です。



迅速・親切・丁寧な対応

安心の一貫管理体制

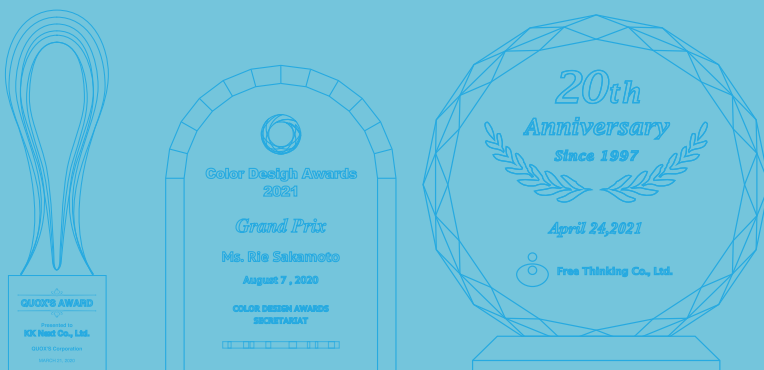
製品の設計・名入れ加工から、検品・出荷作業までを当社工場にて一貫管理体制をとっています。納品先や数量追加等の急な変更が生じた場合でも、柔軟に対応いたします。

製品の仕上がりについては、長野県の自社工場で徹底した品質管理を行い、ご希望の納品日に間に合うよう手配いたしますので、安心してお待ちください。

創業30年の豊富な経験と実績

弊社はこれまで企業・法人様の周年記念・社内表彰やコンベンション等、多種多様なご注文をいただけてきました。

長年にわたり培われた経験と実績により、お客様にご満足いただける「最適な製品」を弊社スタッフがご提案いたします。



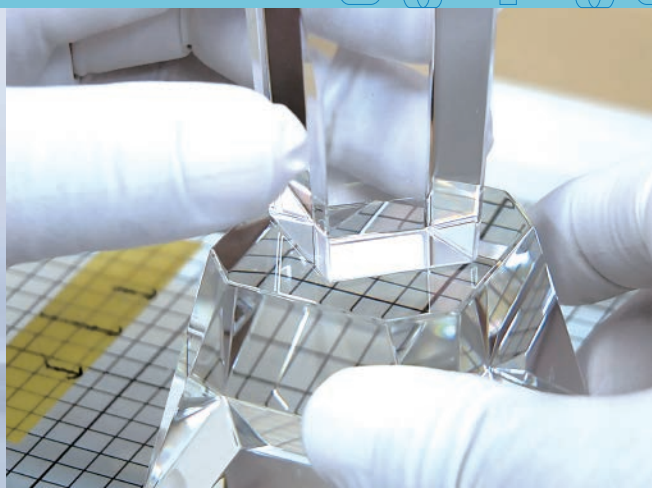
企画・デザイン力

自社設計による製品

1個から製作可能な弊社標準品は、全て社内のデザイナーが設計した他社に無いオリジナル製品です。日本の繊細な感性が息づくモダンなフォルムで設計されたデザインで、贈る側、贈られる側、それぞれの方にご満足いただいております。

特注品製作の対応力

メーカーならではの技術力を生かし、お客様の要望に沿った製品を作り上げます。培われた実績とノウハウを用い、弊社より製作可能なデザインを提案することもできますので、お気軽にご相談ください。



技術力が支える
トータル・サポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要



特注品製作について

Special Order

ペーパーウェイトからトロフィーまで、様々なアイテムを多様な加工方法で仕上げます。メーカーとして長年モノづくりに携わってきた専門スタッフがあなたのイメージ実現のお手伝いをいたします。お気軽にご相談ください。

※特注品の製作は、30万円以上のご注文からとなります。

製作事例

P.6-7

- 加工・素材の組み合わせ例
- 製作事例

ガラス加工技術

P.8-9

- オリジナル形状のカットング
- 特殊コーティング
- 色ガラスの使用
- 組み立て・接着
- 時計の取り付け

アクリル加工技術

P.10-11

- オリジナル形状のカットング
- アクリルと染色技術の融合
- カラーアクリル
- 埋め込み加工・ザグリ加工
- 内部印刷・内部彫刻・ラッカー塗装
- アクリル封入
- LED台座

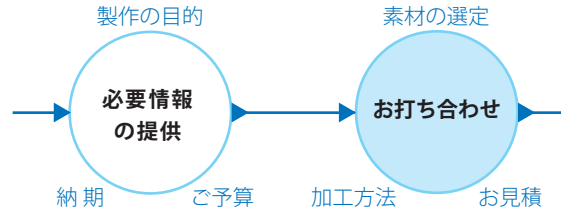


特注品製作の流れ

企画提案～納品まで（校正ご承認後、45～60日間程）

1. お問い合わせ

まずはお電話、メールにてお問い合わせください。
弊社スタッフがご相談にのります。
製作の目的・納期・ご予算をお申し出いただくことで御見積、
製作スケジュール、加工方法・素材等のご提案をさせていただきます。



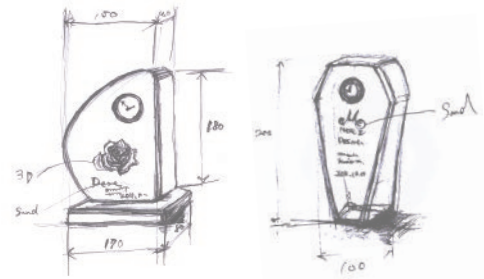
2. お打ち合わせ

銀座ショールームには加工を施したサンプルが多数ございますので、実際に手に取って製品がご覧になれます。
ご希望製品の仕上がり具合の確認や名入れ内容をご検討いただくのに最適です。



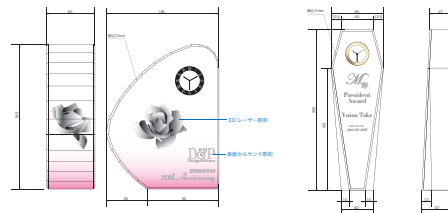
3. デザインの作成

ご発注後お客様とのヒアリングをもとに当社デザイナーがアイデアを具体的な形に落としていきます。
またお客様からデザインをご支給いただける場合は、製作可能であるか判断させていただき、多少の手直しを提案させていただきます場合もございます。



4. デザインの修正・ご決定

提出したデザインをお客様のご意見を元にブラッシュアップし、最終デザインを決めていきます。



5. サンプル製作

納期、ご予算に余裕のあるお客様はサンプル製作も可能です。
サンプルをご確認いただき、安心して納品をお待ちいただくことができます。サンプル品からデザインの部分的変更も可能です。



6. 製作・全数検査・出荷・納品

製作したオリジナル品は弊社検品基準をもとに全数検査を行います。当社の検品基準を満たした製品をご希望の日時にご指定先へお届けいたします。



技術力が支える
トータルサポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要

加工・素材の組み合わせ例

周年記念トロフィー

ミラーアクリルをレーザーカットし、クリスタルの台座と組み合わせた周年記念品です。インパクトある仕上がりになります。



加工 レーザーカット + 接着 + ダイレクト・プリント
素材 ミラーアクリル + クリスタルガラス

表彰トロフィー

透明アクリルをレーザーカットし作成した切り文字を、クリスタルガラスの台座と組み合わせた表彰用トロフィーです。



加工 レーザーカット + 接着 + サンドブラスト彫刻
素材 透明アクリル + クリスタルガラス

連続業績用表彰盾

一定の成績に達する毎にもらえる純金箔メダルを、木製盾に貼り付けていくスタイルの連続業績用の表彰盾です。達成率が一目でわかります。



加工 ダイレクト・プリント + 箔加工 + 接着
素材 アルミプレート + 高透過ガラス + MDF 他

クリスタル表彰メダル

クリスタルガラスのメダルに印刷・箔加工を施した表彰メダルです。金属箔を組み合わせることで高級感が生まれます。



加工 ダイレクト・プリント + 箔加工
素材 クリスタルガラス + 真鍮製 D カン + レーヨン製リボン + 金属箔

■ 製作実例

クリスタル封入ペーパーウェイト

株式会社アメロイド日本サービス社 様

【仕様】

サイズ：180x42x52mm
重さ：960g
名入れ：ダイレクト・プリント

【製作スケジュール】

お打合せ（ヒアリング）→御見積りの提出→ラフデザインのご確認→仕上がり図面のご確認→ご承認→記念品の製作（約 60 日間）→納品



【概要】 油が遠心分離機で浄化されるまでを、透明度の高いクリスタルに各段階の油を封入することで、実際に視覚で過程を鑑賞できる記念品として製作いたしました。オリジナルのインテリアとして、またはペーパーウェイトとして活用いただけるクリスタル封入品です。

3D レーザークリスタル

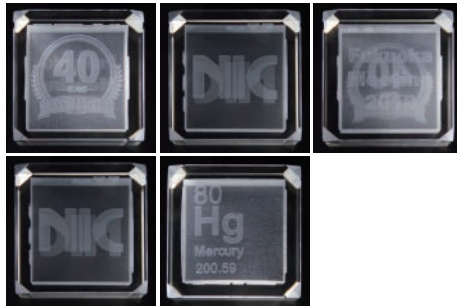
日本インスツルメンツ株式会社 様

【仕様】

仕上りサイズ：65x65x65mm
重さ：675g
名入れ：3D レーザー彫刻

【製作期間】

お打合せ（ヒアリング）→御見積りの提出→ラフデザインのご確認→仕上がり図面のご確認→ご承認→記念品の製作（約 50 日間）→納品



【概要】 創立 40 周年記念品
水銀測定、水銀分析を専門に行う日本唯一の水銀測定装置専門メーカーの日本インスツルメンツ株式会社様より、クリスタルガラスの内部に六面体の 3D 彫刻を施した記念品のご要望をいただきました。6 面体のうち 5 面にそれぞれ違ったデザインを入れています。さらにガラスの形状は立法体の 8 箇所の頂点を切り取り、柔らかな雰囲気を持たせました。

オリジナル殿堂入りトロフィー

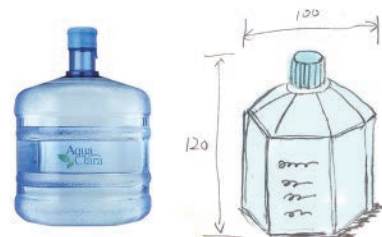
アクアクララ株式会社 様

【仕様】

サイズ：120x100x87mm
重さ：1,470g
名入れ：サンドブラスト彫刻

【製作スケジュール】

お打合せ（ヒアリング）→御見積りの提出→ラフデザインのご確認→仕上がり図面のご確認→ご承認→記念品の製作（約 45 日間）→納品



【概要】 殿堂入り用の表彰記念品
毎年開催されている全国 1,200 名以上のアクアクララ・サポーターのお客様サービス対応を競う「A-1 グランプリ」において、No.1 を 2 回連続で達成された方への表彰記念品として、ガラスの形からウォーターボトルをイメージした「殿堂入りトロフィー」を製作いたしました。

技術力が支える
トータル・サポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
亚克力加工技術紹介

標準品について

加工方法紹介
名入れ

加工工程
ガラス成形の

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要

■ オリジナル形状のカッティング

ガラス素材は様々な形状にカットすることができます。

右写真のように曲線を用いた形状の作成や、形状をくり抜きたい場合は、加圧された水流を使いガラスをカットする、「ウォータージェット加工」を用いてカットします。

細かい形状や、薄すぎる形状での製作は、研磨時や輸送時に破損する可能性が高くなるためお薦めできません。まずはご希望の形状が製作可能かどうか事前にご相談ください。



● ウォータージェット加工



● 多面カット加工



● 星型形状のカット加工



● 丸穴あけ加工

■ 特殊コーティング

鏡のように見える

▶ シルバー・コーティング

見る角度によって色が7色に変化する

▶ レインボー・コーティング

背景の色でコーティング面の色が変わる

▶ マルチ・コーティング

無色透明のガラスにコーティングを施すことで、ガラスの表情を変えることができます。



● レインボー・コーティング

ガラス裏面よりコーティング



● シルバー・コーティング

ガラス上部にレインボーが映り込みます



● レインボー・コーティング



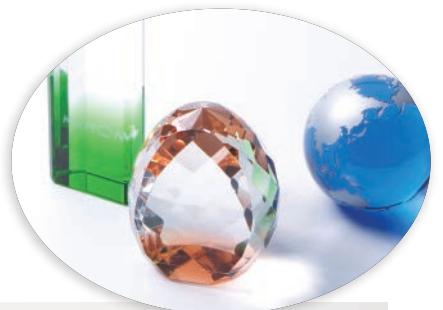
● マルチ・コーティング

■ 色ガラスの使用

色ガラスを使用することで、製品に華やかさが生まれます。

コーポレートカラーを生かしたい企業様にお薦めです。

※ご用意のあるクリスタルガラスは下記のカラーとなります。



ブラック ホワイト クリアー イエロー 琥珀 グリーン シーブルー ブルー ダークブルー パープル レッド ピンク

■ 組み立て・接着

複雑な形状を製作ご希望の場合、小さなクリスタルのパーツを組み合わせることで表現することができます。花びら1枚1枚を製作し組み立て後に接着してひとつの花に仕上げています。

ガラスの接着に使用する接着材は非常に透明度が高く強力に接着ができ、クリスタルガラスの透明感と輝きをさらに引き立たせてくれます。

また、透明な接着材とは別に着色済の接着材もご用意しており、さり気なく色を入りたい場合に最適です。

接着の可/不可については、パーツの形状・接着面の大きさにより異なります。



●複雑な形状



●台座と球体ガラスの接着



●スマホスタンド



●台座とオブジェの接着



●ガラスケースの組み立て



クリアー グリーン ブルー パープル レッド

●接着材各色 (色付き接着材は4色)



カラー接着材の色がガラス上部に映り込み華やかな雰囲気

■ 時計の取り付け

ガラスに時計を組み合わせることができます。機能性を求める方にお薦めです。時計はセイコータイムクリエーション株式会社製、もしくは CONDA CLOCK LIMITED製からお選びいただけます。

電池交換ができますので、末永くご使用いただけます。

● セイコータイムクリエーション株式会社製



直径 37mm

直径 30mm

直径 37mm

直径 30mm

直径 30mm

直径 25mm



文字盤への名入れも可能です。
(最小ロット 500 個～)

● CONDA CLOCK LIMITED 製



直径 85mm



技術力が支える
トータルサポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要

■ オリジナル形状のカッティング

アクリル素材は加工性が良く、様々な形状にカットすることができます。ガラス素材に比べカットできる形状の幅が広く、切り文字の作成やご希望のシルエット形状に切り出すことも可能です。

加工はレーザーカッティングマシンやCNCフライス盤で行います。まずはご希望の形状が製作可能かどうかお問い合わせください。



●波型カット



●切り出し文字



●北海道の形状



●シルエット形状

■ カラーアクリル (3mm～最大30mm厚)

色アクリルを使用することで、製品に華やかさが生まれます。コーポレートカラーを生かしたい企業様にもお薦めです。

※カラーは赤・橙・黄・緑・青・ピンク・紫の7色をご用意しています。



●赤・橙・黄色のグラデーション



●カラーは7色より選べます



●透明アクリルのフチのみにカラー



■ 特殊素材のアクリル

黒アクリルや白アクリルは透明アクリルと組み合わせることでアクリル独特の風合いが生まれます。また、ミラーアクリルは金属のようなシャープな印象となります。色味の異なるアクリルを組み合わせることで様々な表情を持たせることが可能となります。



●ミラーアクリル (ゴールド)



●ミラーアクリル (シルバー)



●黒と透明アクリルの組合せ



●白と透明アクリルの組合せ

■ 挟み込み加工

2枚の板をビス止めし、フォトフレームとしてご使用いただいたり、取り外し可能なケースとしてご使用いただくことが可能になります。またアクリルの表面のザグリ加工や、アクリル板同士の組み合わせによってお客様お手持ちのカードやプレート等を挟み込み、封入することができます。



●挟み込み加工 (CD 封入)

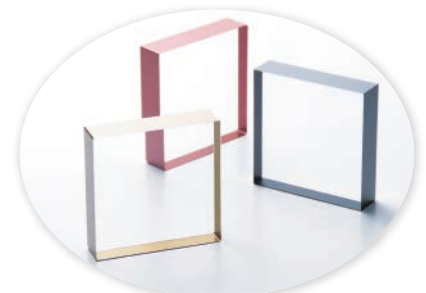
●ザグリ加工



●挟み込み加工 (カード封入)

■ ラッカー塗装・内部印刷・内部彫刻

2枚のアクリル板の内部に印刷・彫刻をすることが可能です。表面のアクリルを通して名入れが見えますので奥行き感が生まれ、美しく仕上がります。内部彫刻については深掘りすることで文字に厚みがつき、強調したい箇所に用いることでメリハリが生まれます。また、アクリルの側面にラッカー塗装することも可能です。直方体の外周を塗装することで窓枠効果が生まれます。



●外周ラッカー塗装



●内部印刷・内部彫刻加工

●内部印刷加工

■ アクリル封入

お客様のお手持ちの品を、アクリルのブロックに封入致します。アクリルの高い透明度により、封入品を引き立たせ、高級感ある贈答品として製作が可能です。

封入できないものはアルミ製品・銅製品・塗装されている製品・水分、空気を含んでいるもの等です。また圧力がかかる為、変形しやすい中空品などは適しておりません。また封入物によっては剥がれや気泡の発生、変色等が起こる場合がございますので、サンプル製作が必須となります。



●商品の封入

技術力が支える
トータル・サポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要



標準品について

Order

メイクワンが独自に設計製作したトロフィー・盾・ステーションナリー・ルーペ等の標準品や特注品製作で作成したガラスやアクリルにご希望の名入れ(ダイレクト・プリント、サンドブラスト彫刻、外面レーザー彫刻、内部レーザー彫刻、その他の加工)を施すことができます。

名入れ技術

P.14-15

- ダイレクト・プリント
- 外面レーザー彫刻
- サンドブラスト彫刻
- 内部レーザー彫刻

加工技術

P.16-17

- 箔加工
- 金・銀・銅色のラッカー仕上げ
- クリスタル封入

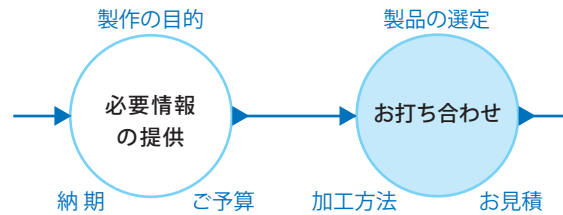


標準品の流れ

お問い合わせ・ご注文～納品まで（校正承認後、10日～2週間程）

1. お問い合わせ

まずはお電話、メールにてお問い合わせください。
弊社スタッフがご相談にのります。製作の目的、納期、ご予算をお申し出いただくことで推奨製品、製作スケジュール、加工方法等のご提案もできます。ショールームでのお打合せも承ります。



2. 御見積りの提出～ご注文

お問い合わせ後、速やかに御見積りを提出いたします。
メール又は FAX にてご注文をお願いいたします。



3. 加工用データの用意

当社で校正データ作成の場合
ご発注後、お客様ご指定の内容にて校正データを作成させていただきます。
ロゴマークや画像など、校正に必要なデータのご支給をお願いいたします。

完全データご入稿の場合
お客様のもとでご作成頂いたアドビイラストレーター形式の完全データをメールにてご入稿ください。

Adobe Illustrator

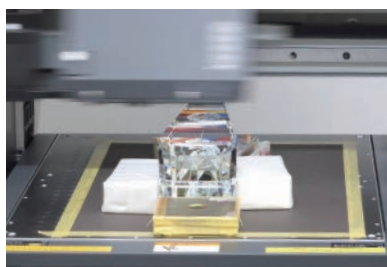
※詳しくは P22～P23 ページの「ご用意いただくデータ・支給物について」をご参照ください。

4. デザイン修正・ご決定

弊社が提出しましたデザインをお客様のご意見を元にブラッシュアップし、最終デザインを作り上げます。

5. 製作・全数検査・出荷・納品

ご承認いただきました校正データ（もしくは、入稿いただきました完全データ）をもとにご指定の製品に名入れ加工いたします。加工後検品しご指定先へ納品させていただきます。



技術力が支える
トータルサポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期データ等

会社概要



■ ダイレクト・プリント

ガラス／アクリルに、お好みの絵柄・文字をフルカラーでプリントする加工方法です。プリントは平らな面に行います。名入れ図柄・色はご自由にご指定ください。非吸収性素材であるガラス／アクリル素材への印刷ですので、紫外線（UV）硬化インクを使用し4色印刷を行いません。

※透明素材へのプリントのため、細かい色指定はご容赦ください。印刷機の仕様により、印刷面から設置面までの距離が150mm迄の製品が対象となります。印刷面は凹凸の無い平らな面で、また治具を使用して水平に保てる構造のものに限られます。

1個より承ります

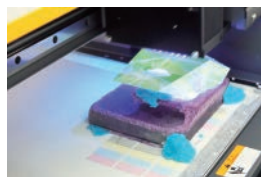
加工の流れ



① 印刷用データの作成
入稿データをプリンタ用のデータに変換・調整し、印刷の準備を行います。



② 治具への設置
印刷物の形状に合わせた専用の治具の上に、印刷面が水平になるようにセットします。



③ 印刷
印刷すると同時に、紫外線を当て重合反応を起こしてインクを硬化させます。



④ 磨き検査・完成へ
製品を磨き検査を行い完成です。

加工費用	トロフィー・盾	その他製品
基本版下校正費※1	15,000円～	5,000円～
ダイレクト・プリント代(1面)※2	1,800円	600～900円
調整・治具代※3	5,000円(一式)	

お名前等の差し換えがある場合の追加費用		
差替版下校正費※1	1箇所につき	400円～
データ差替費	1個あたり	1,000円～

- ※1 データの作成内容により金額が変わります。Adobe Illustrator (.ai) で作成した完全データをご支給の場合は無料となります。
- ※2 トロフィー・盾の製品本体価格には1面分のダイレクト・プリント代が含まれております。2面以上の印刷をご希望の場合は追加で費用が発生します。
- ※3 1デザイン・1サイズにつき1式費用が発生します。同デザインのものと同じ製品に対して複数個製作する場合は1式分の料金で済みます。

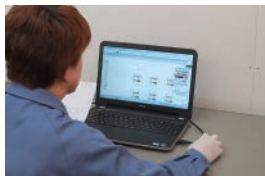
■ 外面レーザー彫刻

レーザーでガラス／アクリルの表面に彫刻する加工で、サンド彫刻に近い仕上がりになります。サンド彫刻に比べ彫りは浅いですが、比較的小さな文字も彫刻できます。PCのデータから直接レーザー彫刻装置を動かすため、生産性が高くリーズナブルな価格でご提供できるようになりました。ペーパーウェイトの様な上下面が平行な製品が対象となります。

1個より承ります



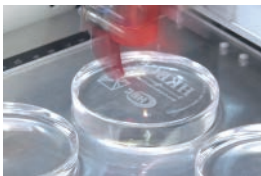
加工の流れ



① 彫刻用データの作成
版下データをレーザー機械に読み込み各種設定を行います。



② 治具への設置
彫刻が定位置にくるように治具を用いて製品をセットしていきます。



③ レーザー彫刻
製品表面に彫刻を施します。



④ 磨き検査・完成へ
製品を磨き検査を行い完成です。

加工費用	トロフィー・盾	その他製品
基本版下校正費※1	5,000円～	3,000円～
外面レーザー彫刻代(1面)※2	1,500円	300～600円
彫刻調整費※3	5,000円(一式)	

お名前等の差し換えがある場合の追加費用		
差替版下校正費※1	1箇所につき	400円～
データ差替費	1箇所につき	1,000円～

- ※1 データの作成内容により金額が変わります。Adobe Illustrator (.ai) で作成した完全データをご支給の場合は無料となります。
- ※2 トロフィー・盾の製品本体価格には1面分の外面レーザー彫刻代が含まれております。2面以上の印刷をご希望の場合は追加で費用が発生します。
- ※3 1デザイン・1サイズにつき1式費用が発生します。同デザインのものと同じ製品に対して複数個製作する場合は1式分の料金で済みます。

■ サンドブラスト彫刻

クリスタルガラスに名入れをする最も一般的な方法です。砂を吹き付けることで表面を削り、彫刻部分をわずかに削り白く不透明にすることで名入れを行います。外面レーザー彫刻より深彫りができ、繊細な表現も可能です。

1個より承ります

加工の流れ



① 版からマスクの作成

版下データから版を作成し、特殊フィルムを密着させ、マスクを作成します。



② マスクの貼付け

乾燥させたマスクフィルムを彫刻するガラス面に貼りつけます。



③ サンドブラスト

金剛砂を彫刻面に吹き付け、文字やロゴ等を彫り込みます。



④ 磨き検査・完成へ

マスクフィルムを剥がし、洗浄します。製品を磨き検査を行い完成です。

加工費用	トロフィー・盾	その他製品	お名前等の差し換えがある場合の追加費用
基本版下校正費 ※1	5,000円～	3,000円～	差替版下校正費 ※1 1箇所につき 400円～
サンド彫刻代 (1面) ※2	1,800円	600～900円	差替版代 1面あたり 5,000円
基本版代 ※3	5,000円 (一式)		差替費 1箇所につき 500円～

※1 データの作成内容により金額が変わります。Adobe Illustrator (.ai) で作成した完全データをご支給の場合は無料となります。

※2 トロフィー・盾の製品本体価格には1面分のサンド彫刻代が含まれております。2面以上の印刷をご希望の場合は追加で費用が発生します。

※3 1デザイン・1サイズにつき1式費用が発生します。同デザインのものと同じ製品に対して複数個製作する場合は1式分の料金で済みます。

■ 内部レーザー彫刻

ガラス内部に文字や写真、キャラクターや立体物等を平面的もしくは立体的に彫刻することが可能です。

目的に合わせ加工方法をお選びください。

- 建物や乗り物などの立体物の表現 ▶ **3D レーザー彫刻**
- 人物やキャラクター、仏像などの表現 ▶ **2.5D レーザー彫刻**
- ロゴ・文字、写真やイラストの表現 ▶ **2D レーザー彫刻**

複数個より承ります ※最低ロット数については、別途お問い合わせください。



加工例



● 3D (立体)



● 2.5D (半立体)



● 2D (平面)

内部レーザー彫刻とはレーザーを使い、ガラスの中に白い点をたくさん作ることで、立体的な図柄を彫刻する加工方法です。

加工費用	3D レーザー彫刻	2.5D レーザー彫刻	2D レーザー彫刻
デザイン費 ※1	15,000円～	15,000円～	10,000円～
レーザー彫刻代 ※2	要見積り ※弊社標準品ガラスへの彫刻料は別紙に記載しております。		

※1 データの作成内容により金額が変わります。3D CAD データをご支給の場合はOBJ・DXF・STL・IGES等のデータ形式にてご手配をお願いいたします。

※2 彫刻サイズによって金額が異なります。

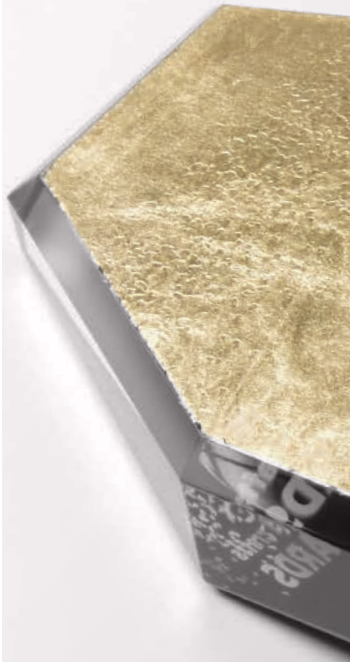


■ 箔加工

クリスタルガラスの品位を高め、より鮮やかに輝かせるために純金箔・金属箔（金色箔・銀色箔）を貼り付ける技術を開発しました。見る角度で金色・銀色の表情が変わる今までにない上品で煌びやかなクリスタル製品に仕上がります。

1個より承ります

加工例



盾（純金箔）



3D富士山オーナメント（純金箔）



ペーパーウエイト（純金箔）



表彰メダル（金属箔）



プレート（純金箔）



トロフィー・盾（純金箔）

箔
HAKU

加工費用	トロフィー・盾	その他製品
純金箔オプション ※1	4,500円～	
金色箔オプション ※1 ※2	4,500円～	
銀色箔オプション ※1 ※2	4,500円～	

※2 純金箔以外の箔は全て金属箔となります。

■ 金・銀・銅色のラッカー仕上げ

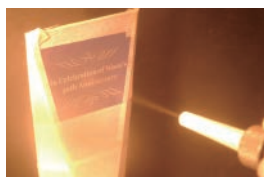
サンドブラスト彫刻後にラッカーで色入れ仕上げを行います。印刷では表現ができない金・銀・銅色の名入れ表現ができ、ペーパーウェイトから盾・トロフィーまで全ての製品に対応いたします。

輝く金属色とクリスタルガラスの組合せは高級感溢れる仕上がりとなります。

1個より承ります



加工の流れ



① サンドブラスト

金剛砂を彫刻面に吹き付け、文字やロゴ等を彫り込みます。



② 下準備

エアーで砂をよく落とし、ガラスを立てて設置します。



③ ラッカー色入れ

彫刻箇所にはラッカーを吹き付け色入れします。



④ 磨き検査・完成へ

マスクフィルムを剥がし、製品を磨き、検査を行い完成です。

加工費用	トロフィー・盾	その他製品
色入れ代 ※1	1,000円～	300円～

※1 通常のサンドブラスト彫刻費用に左記加工費が加算されます。
製品サイズにより価格が異なります。
全面単色での対応となります。

■ クリスタル封入

CD・錠剤・顆粒・液体・ICチップ・石・砂・オイル等をガラスの中に封入できます。封入方法は、ガラスの中に浮かんでいるように見える樹脂封入と直接入れるダイレクト封入があります。

紙や木など空気を含んでいる物は、気泡が出るため樹脂封入では綺麗に仕上がらない場合もあります。

1個より承ります



加工例



●ダイレクト封入(顆粒)



●ダイレクト封入(硬貨)



●樹脂封入(液体)



●樹脂封入(金属製品)

加工費用	
封入対象製品	封入費用は製品本体代金に含まれます。
特注品	別途御見積りとなります。

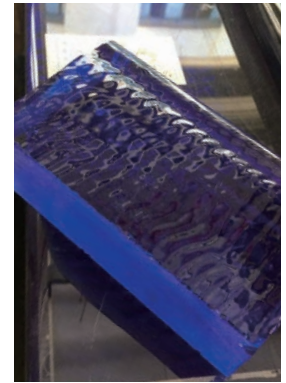
※ 樹脂封入の場合、手作業での封入作業となるため、封入位置や傾きに個体差が生じます。また、封入物から多少なりとも気泡が発生する場合があります。

※ 樹脂封入は極めて難しい技術のため、本番前にテストを行うか、やり直しができるように予備の封入物をご支給ください。

技術力が支える
トータルサポート

ガラスの生産

クリスタルガラスのもととなる粉末原料を炉でとかし、直方体形状の大きなクリスタルガラスの塊を生産します。二酸化珪素、酸化カリウム、酸化バリウムなどを主要成分としたガラスで、鉛を含んでいない環境に優しいガラスとなります。



特注製作について

特注品製作
製作事例

切り出し・荒削り

大きなクリスタルガラスから必要な大きさのガラスブロックを切り出します。切り出したガラスを製品形状に近いところまで荒削りします。この段階ではガラス表面は白っぽい色をしています。



特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

ガラス研磨

荒削りしたガラスを製品図面の寸法に合わせ削り、微調整します。仕上げに輝きができるまで研磨します。この多段階でガラス表面は透明になります。



標準品について

名入れ
加工方法紹介

時計をはめる穴の加工

製品図面をもとに、指定の位置に時計をはめ込むための穴を開けます。おおまかなサイズで穴を開け、時計を正確にはめ込めるように1/100mmレベルの精度で研磨します。



ガラス成形の
加工工程

完成

ガラスにご希望の名入りをサンド彫刻し、時計をはめて完成となります。



詳細情報
価格納期・データ等

会社概要



詳細情報

Information

価格・納期・必要データ等

技術力が支える
トータル・サポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格・納期・データ等

会社概要

製品について

P.20-21

- 特注品製作【価格・納期】
 - 標準品製作【価格・納期・短納期対応】】
- 化粧箱・包装・熨斗・送料

ご支給いただくもの

P.22-23

- ご用意いただくデータ・支給物について
- 完全データ／ロゴ・ロゴマークデータ／名入れ範囲図



価格

総額30万円より製作が可能です。

ご希望に添う標準品が無く、オリジナル形状から新たに製作する「特注品」の場合、総額30万円（税抜）を超える場合のみ対応が可能です。製作物のご予算、製作個数、ご希望の形状イメージをご連絡頂くことで、製作の可否、ご予算に収まる対象物のサイズ、製作可能な数量等をご提案させていただきます。

トロフィー (参考)

製作代金	デザイン & 加工費
ご予算 32万円 の場合	オリジナル形状のデザイン費 30,000円 サンド彫刻関係 20,000円 内部レーザー彫刻関係 50,000円

形状による製作可能な製品個数 (①~③のいずれか)	
①小サイズでシンプルな形状	5,000円 × 22個 = 220,000円
②中サイズでスタンダードな形状	8,000円 × 16個 = 220,000円
③大サイズで複雑な形状	10,000円 × 11個 = 220,000円

時計オーナメント (参考)

製作代金	デザイン & 加工費
ご予算 31万円 の場合	オリジナル形状のデザイン費 30,000円 ダイレクトプリント関係 20,000円 封入加工関係 20,000円

形状による製作可能な製品個数 (①~③のいずれか)	
①小サイズでシンプルな形状	5,000円 × 48個 = 240,000円
②中サイズでスタンダードな形状	8,000円 × 30個 = 240,000円
③大サイズで複雑な形状	10,000円 × 24個 = 240,000円

納期

製作期間1ヶ月以上から対応が可能です。

デザイン、製作個数、加工方法によって製作に必要な期間が変わります。デザインご決定後～納品まで、通常は1ヶ月以上の期間が必要となります。納期については、お気軽にご相談ください。

お問い合わせ ▶ お打ち合わせ ▶ デザインのご決定 ▶ 製作 ▶ 検品 ▶ 納品

お打ち合わせ・デザイン校正期間
1～3週間

製品の製作期間
1ヶ月～

化粧箱について

製品にはそれぞれ化粧箱（もしくはキャラメル箱）が付属しております。

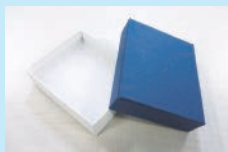
※製品によっては付属する箱は異なりますので詳しくはお問い合わせください。



化粧箱 A



化粧箱 B



化粧箱 C



キャラメル箱

化粧箱への名入れ (印刷オプション)



ご希望のロゴやロゴマーク等を化粧箱へプリントいたします。

【費用】

版下校正費：3,000円～(一式)
調整・治具代：5,000円(一式)
プリント料：500円～/個

価格

製作費用は下記項目の合計金額となります。

- 製品本体** ▶ 弊社の製品カタログまたはホームページを参照
- 名入れ加工関係** ▶ P14～17 を参照
- 送料** ▶ P21 (別枠参照)
- 短納期対応 (オプション)** ▶ 下記項目を参照
- 包装・熨斗 (オプション)** ▶ P21 (別枠参照)

納期

※下記はダイレクト・プリント、サンドブラスト彫刻、外面レーザー彫刻加工の場合の納期です。
 ※スクリーン・クリスタル、封入、内部レーザー彫刻加工の納期につきましてはお問い合わせください。

通常納期：10日～2週間程で納品

標準品の名入れ加工の場合、完全版下データのご入稿、もしくは版下ご承認後 10日～2週間程で納品が可能です。
 お急ぎの場合は別途料金が発生いたしますが、「超特急対応」「特急対応」「急行対応」の短納期対応をご利用ください。

短納期対応：当日～3営業日後出荷

①超特急対応

午前中に版下決定なら**当日に(長野工場から)出荷**します。
 超特急対応料金は通常代金に**50%プラス**になります。

※アドビ・イラストレーターで作られた**完全版下原稿**のご入稿が必須となります。
 ※**5個までの個数制限・当社指定製品のみ**での対応となります。

②特急対応

午前中に版下決定なら**翌営業日に(長野工場から)出荷**します。
 特急対応料金は通常代金に**30%プラス**になります。

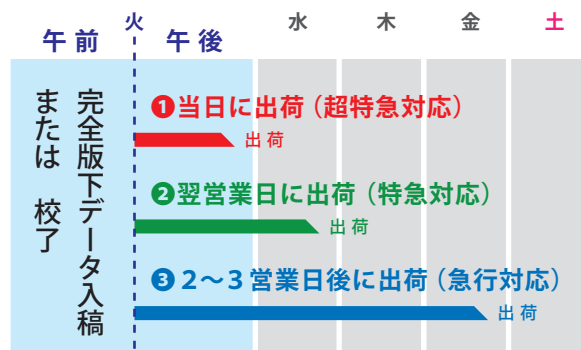
※**5個までの個数制限**がございます。

③急行対応

午前中に版下決定なら**2～3営業日後に(長野工場から)出荷**します。
 急行対応料金は通常代金に**20%プラス**になります。

※**5個までの個数制限**がございます。

完全版下データのご入稿後(または校正ご校了後)から
 出荷までの日数

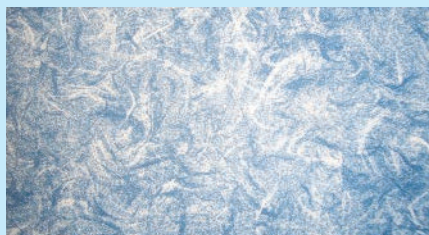


*当社営業日ベースの日数となります。

包装

化粧箱を当社指定の包装紙で包みます。
 お客様ご指定の包装紙をご希望の場合は必要数をご支給いただければ、対応させていただきます。

包装代：1個あたり 110円～



包装紙見本 (贈答用)

熨斗

熨斗かけが可能です。ご希望の印字内容をご連絡ください。包装とセットの場合は内熨斗・外熨斗のご指定をお願いいたします。

熨斗代：1個あたり 110円～
 校正代：1種類あたり 1,100円～



熨斗紙見本

送料

1回/1ヶ所の納品が税別 15万円以下の場合は下記送料をご負担いただけます。

北海道	1,710円	北東北	1,390円
南東北	1,290円	関東	1,290円
信越	1,290円	北陸	1,290円
中部	1,290円	関西	1,390円
中国	1,500円	四国	1,600円
九州	1,710円	沖縄	1,810円

ヤマト運輸での発送となります。

技術力が支える
 トータルサポート

特注品製作について

特注品製作
 製作事例

特注品製作
 ガラス加工技術紹介

特注品製作
 アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
 加工方法紹介

ガラス成形の
 加工工程

詳細情報
 価格納期データ等

会社概要

ダイレクトプリント サンドブラスト彫刻 外面レーザー彫刻

校正データの作成を依頼される場合

校正費
有料



Word



Excel



PowerPoint



Image

メールまたは FAX にてご希望の名入れ内容のご連絡をお願いいたします。レイアウトにご指定がある場合は、手書きのイメージや、レイアウトデータ（ワード・エクセル・パワーポイント等）を当社へお送りください。ご指定の内容にて校正データを作成させていただきます。

完全データをご入稿される場合

校正費
無料



Adobe Illustrator

弊社ホームページより対象製品の名入れ範囲図をダウンロードいただきアドビ・イラストレーターで、データの作成・入稿をお願いいたします。

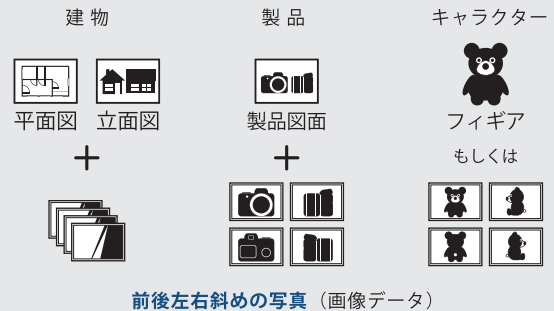
▼ ※詳細については下記の別 枠欄を参照ください。

3D レーザー彫刻

3D データの作成を依頼される場合

下記対象物またはデータのご送付をお願いいたします。

- 建物** : 東西南北と上空方向からの図面と写真（または模型）
- 大きな品物** : 天地前後左右の図面と写真（または実物）
- 小さな品物** : 現物
- キャラクター** : フィギュア、写真、イラストなど



3D データを入稿される場合

下記形式にて作成・保存いただいた 3D データのご入稿をお願いいたします。（データによってはそのまま使用できない場合がございます。）

対応可能な 3D CAD データの形式

DXF

OBJ

MAX

IGES

完全データについて

下記条件を満たしたイラストレーター形式のデータにてご入稿をお願いいたします。

	ダイレクトプリント	サンドブラスト彫刻	外面レーザー彫刻
文字のアウトライン化	必要	必要	必要
パスのアウトライン化	不要	不要	必要
色指定	CMYK フルカラーで作成 ※特色は不可	K100% のスミ 1 色で作成	RGB カラー (RGB=0%の黒色) 「R : 0%、G : 0%、B : 0%」
画像の貼付け	可	不可	不可
印刷・彫刻可能な最小幅	0.4pt (0.141mm)	0.65pt (0.229mm)	0.65pt (0.229mm)
印刷・彫刻可能範囲	全面印刷可 (名入れ範囲図 - 実線枠範囲)	外形線から 5mm 内側の範囲 (名入れ範囲図 - 破線枠範囲)	

※ダイレクトプリントで白色にしたい箇所は K1% にしてください。

また、名入れ範囲の外形線に印刷がかかる場合や全面印刷の場合は、塗り足し (3mm) の作成をお願いいたします。

2D レーザー彫刻 2.5D レーザー彫刻

校正データの作成を依頼される場合



画像データ（高解像度のもの）



Word

Excel

PowerPoint

製作ご希望の画像データ、文字入れご希望の場合はテキストデータの送付をお願いいたします。ご指定の内容にて、レイアウト図を作成し、ご校正後レーザー彫刻用のデータに変換いたします。

イラストレーター形式でご入稿の場合



画像データ（高解像度のもの）



Adobe Illustrator

2D または 2.5D のデータは画像にてご支給ください。ロゴや文字のレイアウトデータはイラストレーター形式にてご入稿をお願いいたします。

封入

封入物のご支給



宅急便



現物（封入物）
+ 予備

予備含めご希望の封入物のご送付をお願いいたします。（封入物によっては、封入することができない場合があります。詳しくはお問い合わせください。）

画像データについて

ご支給のデータ形式

JPEG

PSD

TIFF

ダイレクト・プリント、2D/2.5D レーザー彫刻、スクリーン・クリスタルで製作に使用する画像データは出来上がりの大きさに対して解像度 350dpi 以上が理想です。解像度が低いと荒い仕上がりになります。

名入れ範囲図について

弊社ホームページの各製品ページより名入れ範囲図のダウンロードができます。

<https://www.kinenhin-m1.jp>

ロゴ・ロゴマークのデータについて

ロゴ・ロゴマークを入れたい場合は、下記データが書面いずれかのご用意をお願いいたします。

イラストレーター形式のデータでご用意いただく場合

加工に使用するのロゴ・ロゴマークデータはアドビ イラストレーターで作成されたデータが最も綺麗に仕上がります。イラストレーター（ai 形式）もしくは EPS 形式で保存されたデータのご送付をお願いいたします。

画像データでご用意いただく場合

サンドブラスト彫刻
外面レーザー彫刻

印刷サイズ原寸で、解像度が 350dpi 程度ある画像データをご用意ください。弊社にて画像データをトレースし、墨 1 色のパス化されたデータに変換いたします。解像度の低い画像の場合、トレースの精度も低くなり再現率が下がります。

ダイレクト・プリント
内部レーザー彫刻

印刷サイズ原寸で、解像度が 350dpi 程度ある画像データをご用意ください。解像度の低い画像の場合、再現率が下がります。

清刷等の書面でご用意いただく場合

ロゴ・ロゴマークが出来るだけ大きく印刷されたものを折れないようにご郵送ください。弊社にてスキャン・トレースしパス化したデータに変換いたします。

技術力が支える
トータル・サポート

特注品製作について

特注品製作
製作事例

特注品製作
ガラス加工技術紹介

特注品製作
アクリル加工技術紹介

標準品について

名入れ
加工方法紹介

ガラス成形の
加工工程

詳細情報
価格納期・データ等

会社概要

会社概要

社名	邦語：株式会社メイクワン 英語：MAKE-ONE Co.,Ltd.			
代表者	代表取締役 坂入 治朗			
設立年月	1992年4月27日	設立年月	資本金	1,000万円
従業員数	40名	取引銀行	三菱東京UFJ銀行	八十二銀行
事業内容	クリスタル・アクリル・レジン製品の製作			
主要製品	表彰用：トロフィー／表彰盾／オーナメント 記念品用：ペーパーウエイト／ルーペ／ステーションナリー／オーナメント／時計 ※サンドブラスト彫刻／レーザー彫刻／スクリーン／ダイレクト・プリント／CNC切削による名入れを行います。			

事業所

本社

銀座ショールーム

〒104-0061 東京都中央区銀座 1-20-17
押谷ビル 6階
TEL: 03-3562-3880 FAX: 03-3562-3770
e-mail: ginza@makeone.co.jp

長野工場

第一棟

〒389-0403 長野県東御市御牧原 2747
TEL: 0268-67-0510 FAX: 0268-61-6140

第二棟

〒389-0403 長野県東御市御牧原 2749-1
TEL: 0268-71-5795 FAX: 0268-75-0685

e-mail: nagano@makeone.co.jp

